

学习任务一 小型平口钳制作

一、填空题：（将正确答案填在横线上）

1. 实习时，应带好_____，切屑不准用_____或用_____，清理切屑要用_____、加工过程中清扫切屑时要用_____。
2. 开车前，检查机床个手柄的位置是_____，各种电器开关是否好用，各处是否正常,工件是否_____，润滑油系统是否_____。
3. 机用平口钳一般应安装在铣床工作台长度方向的_____、宽度方向的位置。这样做是为了_____。
4. 铣削平面时机用平口钳的_____是基准，校正包括固定钳口与铣床的平行度或垂直度校正、固定钳口与铣床_____的垂直度校正。
5. 粗基准选择时应选择零件上_____的表面作为粗基准；精基准选择时应尽量选择零件上的_____表面作为定位基准。
6. 铣削用量包括_____、_____和_____。
7. 工作台抖动，切削飞出时带火花，切削声音异常沉重。原因可能是铣刀刃_____，或吃刀太深。应立即停车采取措施。
8. 造成垂直度超差的主要原因有：平口钳固定钳口与工作台面不垂直、_____过大、零件基准面与固定钳口未贴实或两者之间有杂物等。
9. 深孔表示孔的深径比大于_____的孔，这类孔加工时除了应在钻削过程中充分加注_____外，还应在钻削过程中及时_____，以防止在钻削过程中因切屑堵塞排屑通道而导致钻头折断和零件报废。
10. 直角沟槽和台阶常采用_____铣刀和_____铣刀铣削。
11. 当轴类零件的长度和直径之比大于_____则称之为细长轴。
12. 细长轴零件常采用的装夹方式为_____。必要时需采用_____辅助支撑。
13. 细长轴类零件车削时最容易出现的问题是_____，解决方法是_____。
14. 一张完整的装配图应包括：一组视、必要的_____、技术要求及零件序号、明细栏和_____。
15. 装配图上相邻两零件的接触面和配合面规定只画_____条线。

二、简答题

1. 装配图中有的图形轮廓用双点划线绘制，表示什么？一般在什么情况下使用双点划线绘制零件轮廓？

2. 解释铣床型号：X6132 的含义

3. 逆铣的含义：

4. 平口钳组装后丝杆旋转很费力是什么原因？如何解决？

5. 组装后活动钳口与固定钳口无法贴合，或贴合时不平行是什么原因？如何解决？

6. 小型平口钳的尺寸、形位公差和表面粗糙度应采用哪些量具？